

MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
DIRETORIA DE ABASTECIMENTO

DIRETORIA DE ABASTECIMENTO	EMISSÃO: 12 de agosto de 2013 Revisão: 10 de julho de 2020.
MACACÃO CAMUFLADO PARA BLINDADOS	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 35 / 2020 – D Abst

1 OBJETIVO

Esta Norma fixa as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento do Macacão Camuflado para Blindados do Exército Brasileiro.

2 NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

Na aplicação desta Norma é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e inspeção do Macacão Camuflado para Blindados. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as relacionadas abaixo.**

NBR 5426 - Planos de Amostragem e Procedimentos na Inspeção por Atributos.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 82 - D Abst – Embalagem de Material de Intendência.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nr 97 - D Abst – Tecido Camuflado de Alta Solidez.

Resolução nº2 do COMMETRO de 06 de Maio de 2008 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

3 CONDIÇÕES GERAIS

3.1 Amostragem

A amostragem deve observar a Norma **NBR 5426** nas condições constantes da tabela 1.

Tabela 1 - Plano de Amostragem para Ensaios Destrutivos (NQA 2,5%)

LOTE	PLANO DE AMOSTRAGEM	INSPEÇÃO ESPECIAL	
De fabricação	Simples	REGIME Normal	NÍVEL S-2

3.2 Inspeção visual e Metrológica

Para os valores dimensionais lineares que não tiverem suas tolerâncias pré-definidas na presente especificação, admite-se as tolerâncias constantes da tabela 2.

O presente documento substitui a Esp Téc Nr 35/2017–Macacão Camuflado p/ Blindados de 29/2/16

Palavras-chave: Macacão; Camuflado; Blindados.

Propriedade do Exército Brasileiro

Tabela 2 - Tolerâncias de medidas

INTERVALOS DE MEDIDAS (em mm)		TOLERÂNCIAS
DE	A	
0,1	0,4	± 0,05
0,5	1	± 0,1
1,1	1,5	± 0,2
1,6	2,5	± 0,3
2,6	5	± 0,5
5,1	7	± 1
7,1	25	± 2
25,1	70	± 3
70,1	150	± 4
150,1	250	± 5
250,1	1000	± 10
Acima de 1000,1		± 20

3.3 Controle de qualidade

3.3.1 Condições de fabricação

a) Responsabilidade pela Fabricação - O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas na presente Especificação. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

b) Processos de Fabricação - Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos desta Especificação.

c) Garantia da qualidade - O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

3.3.2 Fiscalização

a) O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições da presente Especificação estão sendo cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

b) Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um certificado onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições desta Especificação, e que a matéria-prima utilizada na sua fabricação e embalagem foi aceita em obediência às normas específicas.

c) O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico o seguinte: os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

3.4 Acondicionamento / Embalagem

Devem estar de acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

4 CARACTERÍSTICAS GERAIS

O Macacão de Manutenção Camuflado é confeccionado em tecido camuflado de alta solidez, conforme Especificação Técnica nº 97 em vigor.

4.1 Descrição do Macacão Camuflado para Blindados

4.1.1 Macacão confeccionado em tecido sarja 2X1 à esquerda, conforme instruções de montagem e costuras detalhadas na Tabela 10 (ver Figuras de 1 a 14);

4.2 Frente e Costas

4.2.1 Duas tarjetas de identificação com 16,0 cm de comprimento e 2,5 cm de largura, aplicado com cadarço do próprio tecido e fecho de contato, colocadas no lado do avesso acima dos bolsos (direito e esquerdo do usuário) (ver Figuras 2 e 8);

4.2.2 Palas dianteiras acima dos bolsos com duplo pespontos (ver Figura 2);

4.2.3 Vistas do dianteiro fechadas por um zíper, iniciando-se na gola até a junção da entrepernas com o gancho dianteiro, com duplo cursores pregados ao dianteiro (ver Figuras 1 e 2);

4.2.4 Linha da cintura com reforço interno, para passamento de cadarço para ajuste da cintura. (ver Figuras 2, 7 e 8);

4.2.5 União da parte superior com a parte inferior, tendo internamente sobre a costura o reforço para passamento do cadarço de ajuste da cintura com 4,0 cm. (ver Figuras 7, 8 e 9);

4.2.6 Parte inferior com 4 caseados no dianteiro e 4 caseados no traseiro, na altura do fechamento dos ganchos com o fechamento do entrepernas, para ventilação. (ver Figuras 2, 7 e 8);

4.2.7 Bainha das pernas com zíper medindo 25,0 cm de comprimento e 2,0 cm de largura, posicionado na costura de união lateral, sendo que quando fechados deverão estar com o cursor voltado para baixo. (ver Figuras 2, 3, 8, 13 e 14);

4.2.8 Parte superior das costas com abertura medindo 22,5 cm de comprimento e um cadarço aplicado internamente na posição vertical, em ambos os lados, estendendo-se pelos traseiros e coxas da calça, com 2,5cm de largura; (ver Figuras 3 e 4); e

4.2.9 Cadarço para resgate de nylon aplicado internamente, nas regiões abaixo da pala (costas) e traseiro, sendo duas tiras, as quais partem de cada lateral da abertura, se estende para o traseiro de cada perna da calça, contornando a coxa e terminando no fechamento lateral, costurado ao macacão com máquina de uma agulha ponto fixo. Este cadarço forma uma alça interna próximo à abertura, que tem como objetivo o resgate do usuário. (ver Figuras 9 e 10).

4.3 Bolsos

4.3.1 Dois bolsos dianteiros semi-fole com 17,0 cm de comprimento e 20,0cm de altura. (Figura 2);

4.3.2 Bolso interno do macacão, chapado, com 14,5cm de altura e 12,5cm de largura, preso ao bolso tipo fole esquerdo (do usuário), com um botão centralizado na largura para fechamento do mesmo na alça presa ao bolso. (ver Figuras 7 e 12);

4..3 Frente da calça com dois bolsos embutidos posicionados nas laterais próximos a altura do quadril, fechados com zíper medindo 18,0 cm. (ver Figura 2); e

4.3.4 Pernas da calça com dois bolsos laterais na posição horizontal, embutidos e posicionados abaixo do joelho junto a costura de união do dianteiro com o traseiro, medindo 21,0 cm de comprimento e 2,5 cm de largura, fechados com zíper. (ver Figura 2, 3, 7, 8 e 13).

4.4 Mangas

4.4.1 Mangas compridas com zíper na bainha medindo 20,0cm de comprimento e 2,5cm de largura. (ver Figuras 2 e 11);

4.4.2 Dois caseados, sob as mangas, nos dianteiros, para ventilação. (ver Figura 11); e

4.4.3 Manga esquerda com porta canetas medindo 11,0 de comprimento e 6,0 de largura. (Figura 11).

4.5 Gola e etiquetas

4.5.1 Gola em tecido duplo, medindo 10,0 cm de altura e fecho de contato medindo 10,0 cm de comprimento por 2,5cm de largura. (ver Figura 5); e

4.5.2 Alça do mesmo tecido para pendurar o macacão com 7,0 cm de comprimento e 1,0 cm largura fixada com 6,0 cm de distância de cada extremidade, centralizada internamente na costura de união da gola. (ver Figura 6).

5 DESENHO TÉCNICO



Figura 1 - macacão camuflado para blindados

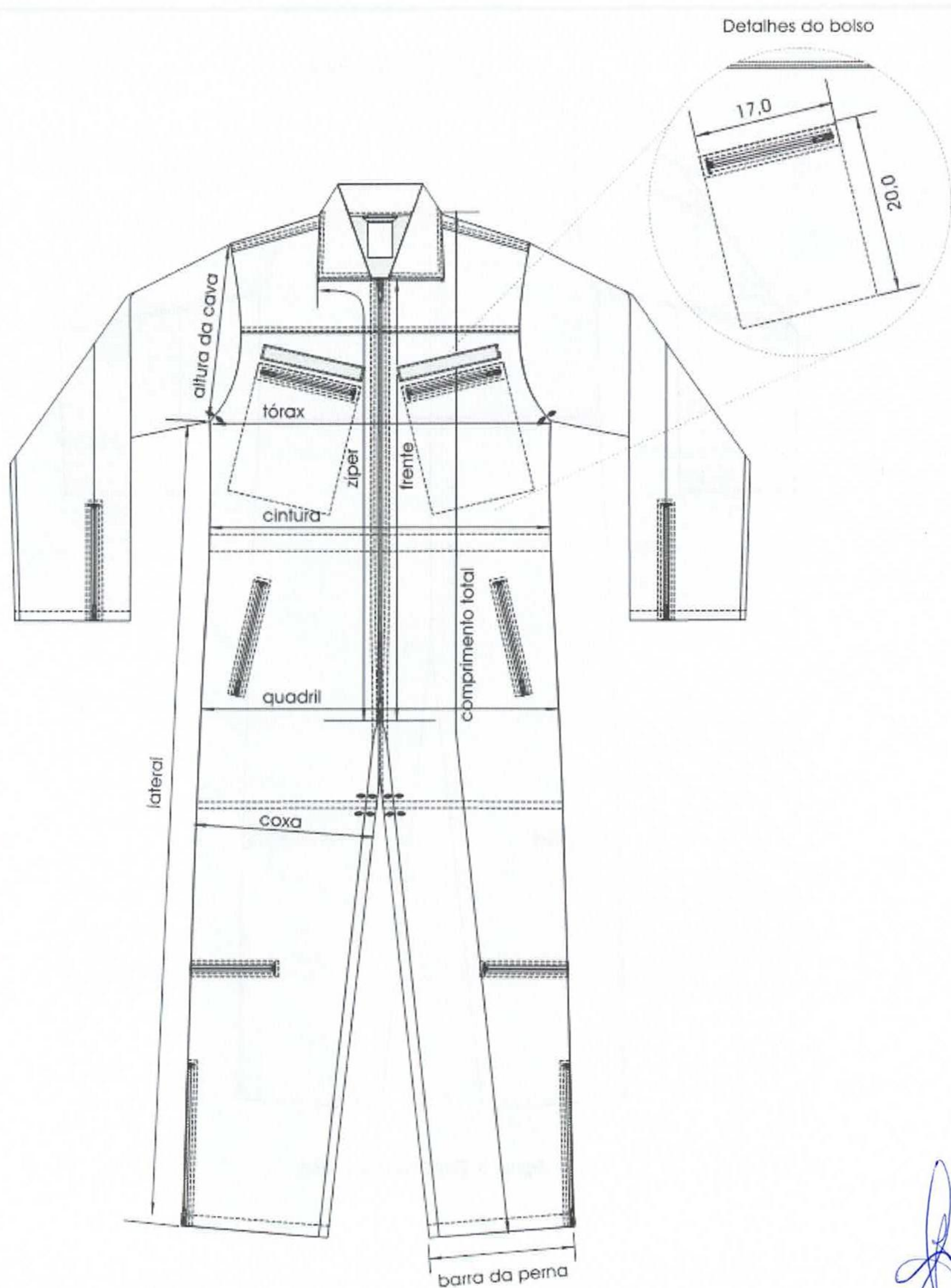


Figura 2- Detalhes da frente

Medidas em cm

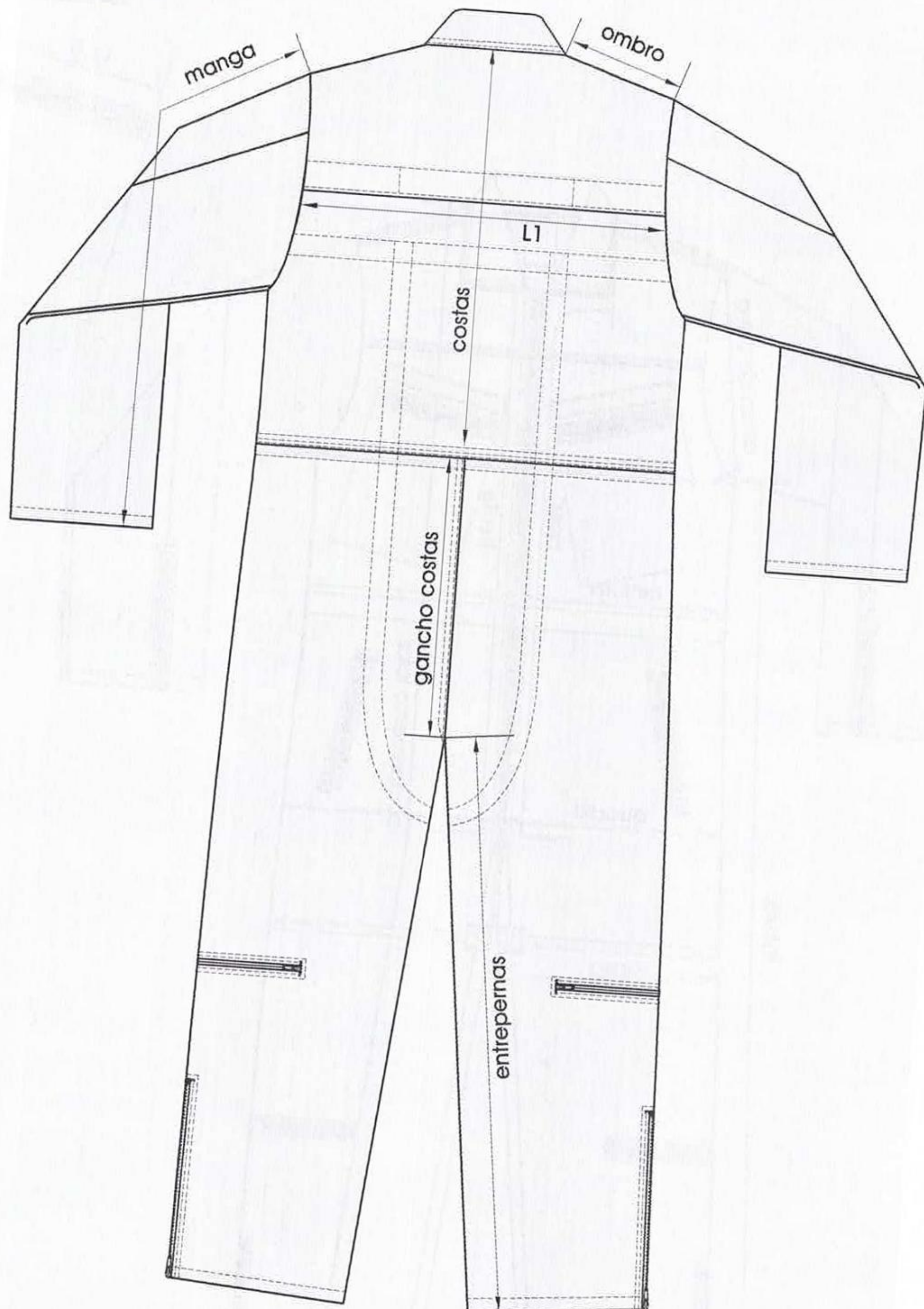


Figura 3- Detalhes das costas

Medidas em cm

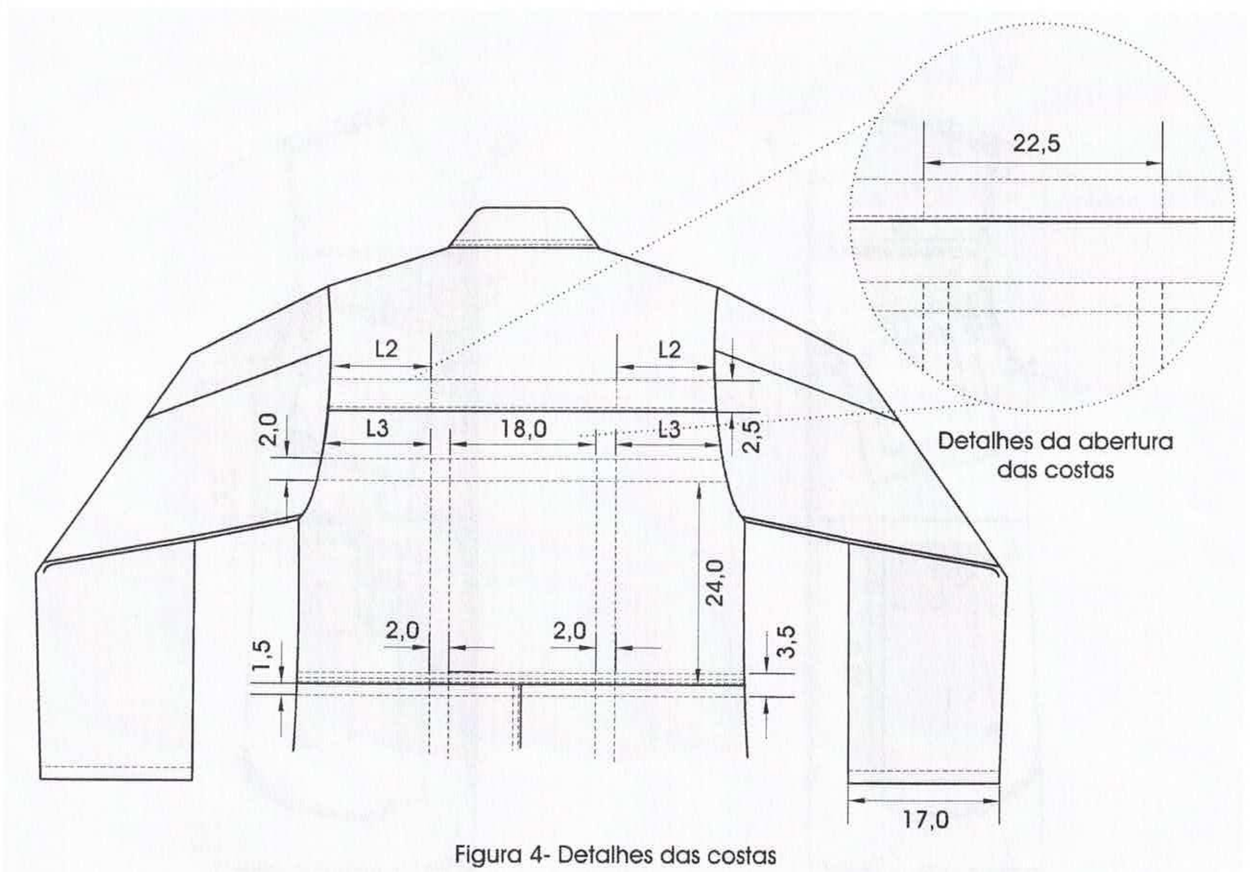


Figura 4- Detalhes das costas

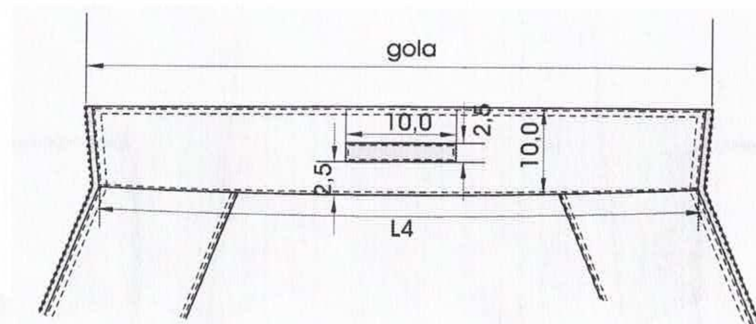


Figura 5- Detalhes da gola e do posicionamento do fecho de contato

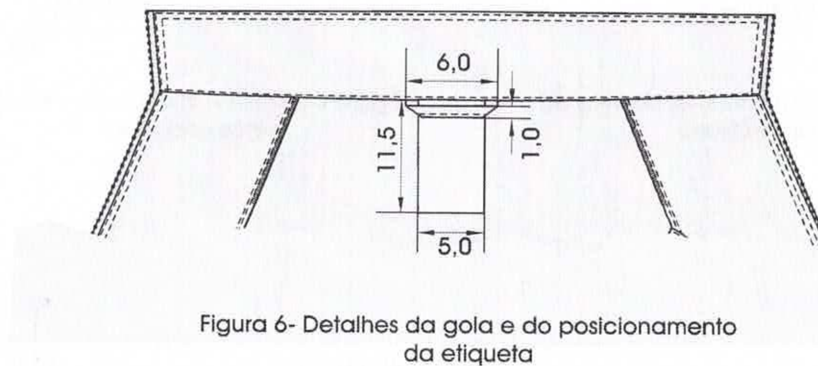


Figura 6- Detalhes da gola e do posicionamento da etiqueta

Medidas em cm

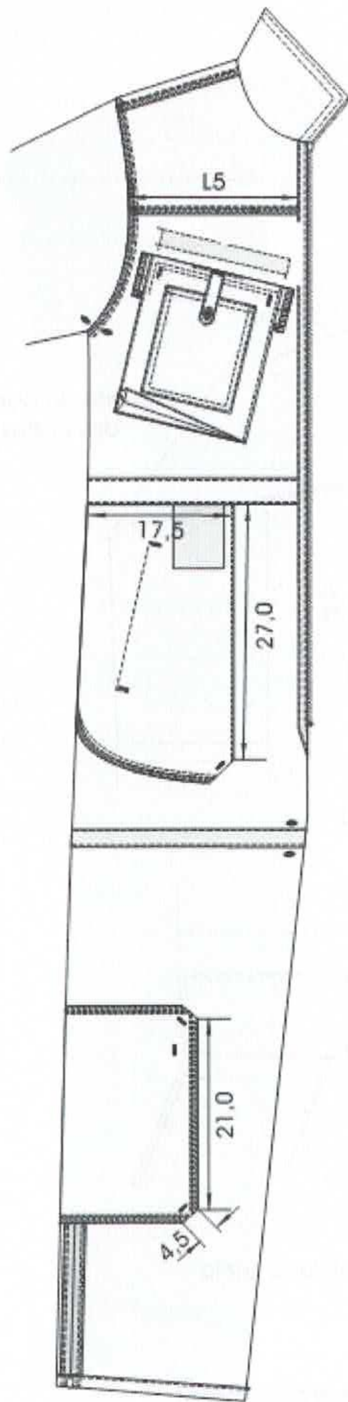


Figura 7- Detalhes internos da vista da frente direita

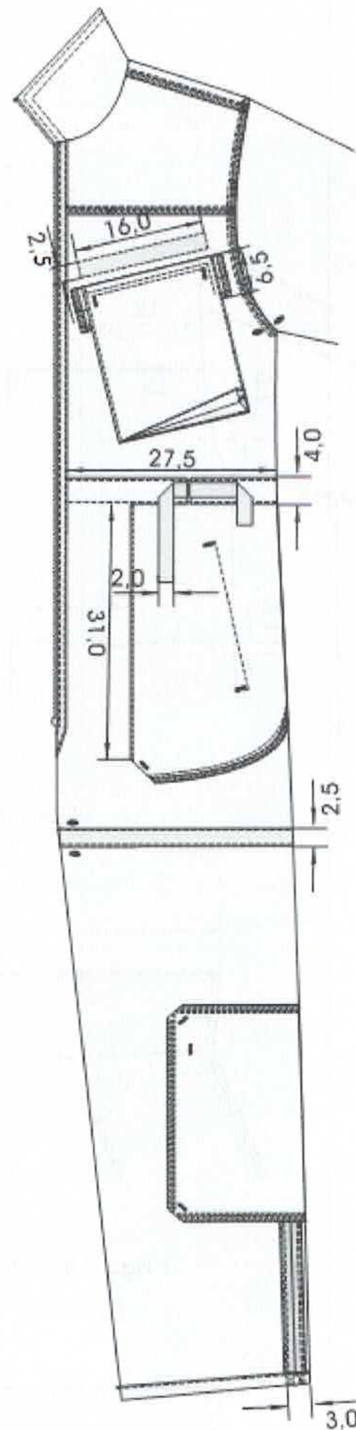


Figura 8- Detalhes internos da vista da frente esquerda

Medidas em cm

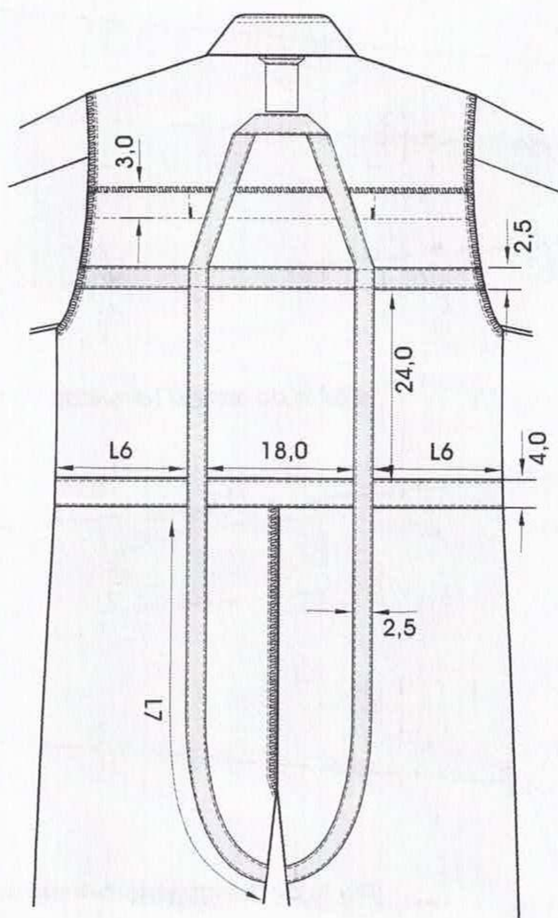


Figura 9- Detalhes internos da vista das costas

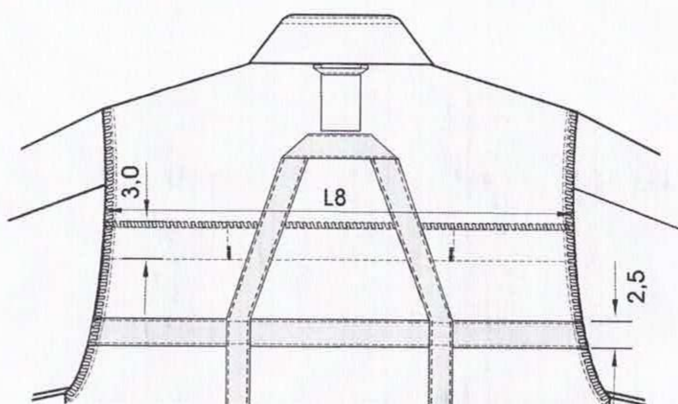
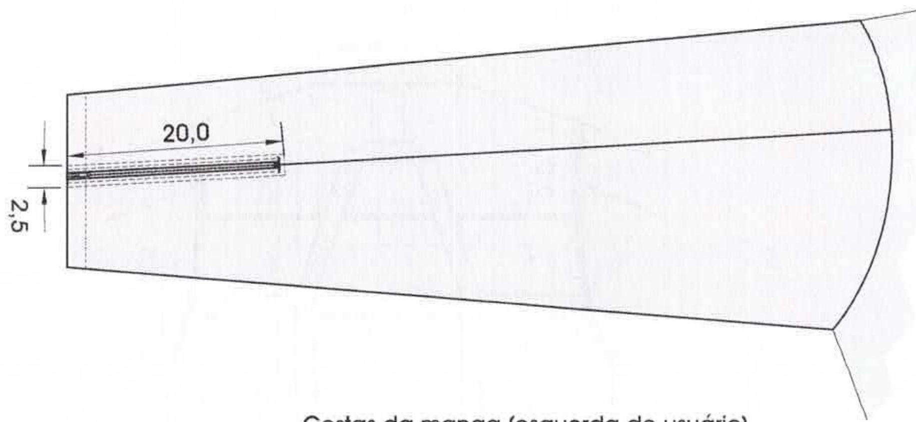
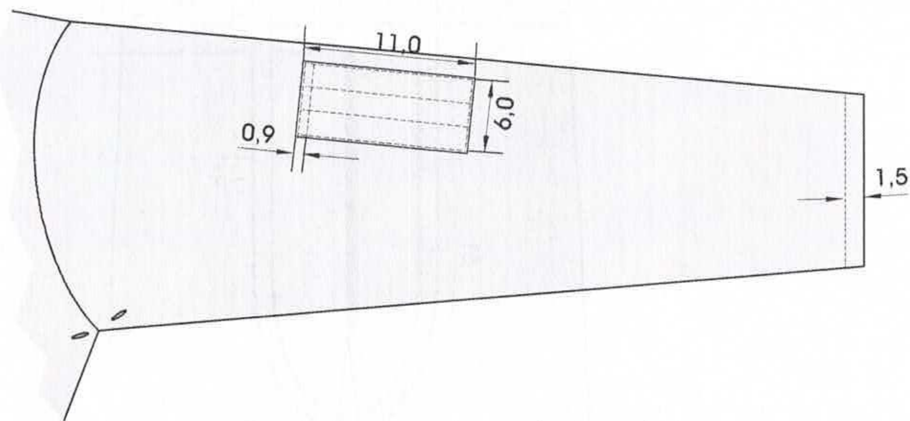


Figura 10- Detalhes internos da vista superior das costas

Medidas em cm



Costas da manga (esquerda do usuário)



Frente da manga (esquerda do usuário)

Figura 11- Detalhes das mangas

Medidas em cm

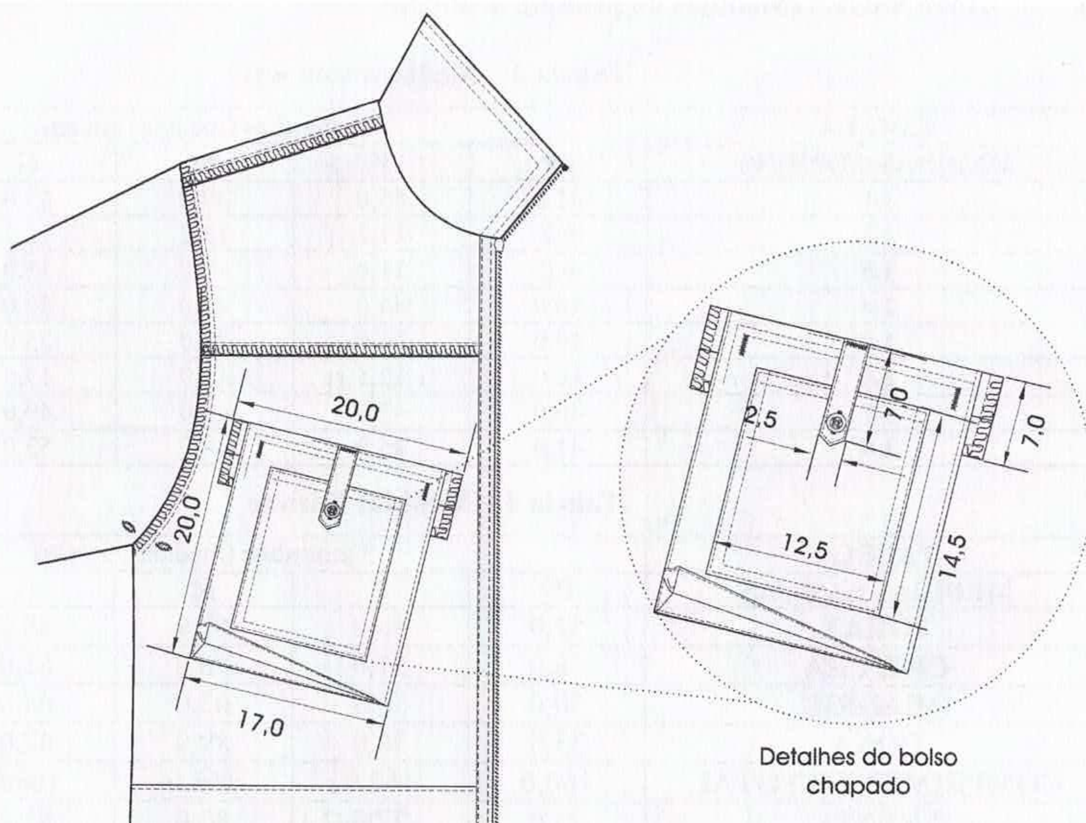


Figura 12- Detalhes do bolso interno do usuário

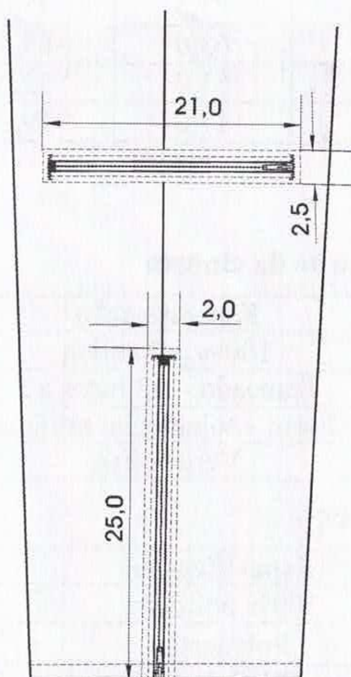


Figura 13- Detalhes dos ajustes das pernas fechado e do bolso lateral

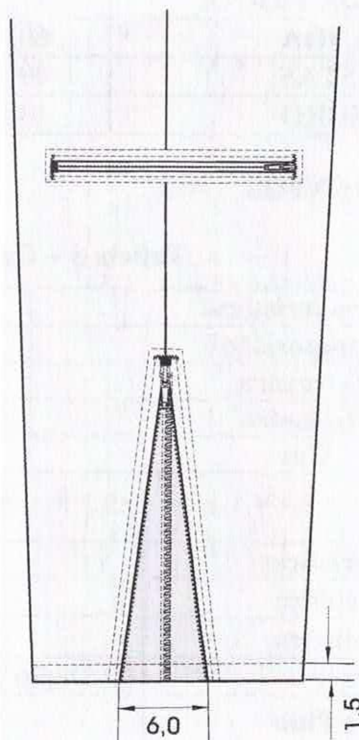


Figura 14- Detalhes dos ajustes das pernas aberto

Medidas em cm

6 DIMENSÕES (Medidas do produto acabado)

Tabela 3 – Medidas Comuns

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)				
MEDIDAS COMUNS	**PP**	**P**	**M**	**G**	**GG**
L1	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0
L2	9,2	11,2	13,2	15,2	17,2
L3	9,0	11,0	13,0	15,0	17,0
L4	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0
L5	19,0	21,0	23,0	25,0	27,0
L6	10,0	12,5	15,0	17,5	20,0
L7	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0
L8	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0

Tabela 4 – Medidas Básicas

TABELA	**Tamanhos** (medidas em cm)				
MEDIDAS BÁSICAS	**PP**	**P**	**M**	**G**	**GG**
TÓRAX	52,0	56,0	62,0	68,0	74,0
CINTURA	46,0	51,0	56,0	61,0	66,0
QUADRIL	50,0	56,0	62,0	68,0	74,0
COXA	33,0	36,0	39,0	42,0	45,0
COMPRIMENTO TOTAL	160,0	162,0	165,0	168,0	169,5
FRENTE	75,0	77,0	80,0	83,0	84,5
ZÍPER	85,0	87,0	90,0	93,0	94,5
LATERAL	135,0	136,0	137,0	138,0	139,0
ALTURA DA CAVA	23,0	24,0	26,0	28,0	29,5
BARRA DA PERNA	21,5	22,5	23,5	25,0	26,0
MANGA	60,0	61,0	63,0	65,0	66,0
COSTAS	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0
OMBRO	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0

7 AVIAMENTOS

Tabela 5 – Cadarço para ajuste da cintura

Características	Especificação
Composição	100% poliamida
Estrutura	Trançado – 12 fusos à 2
Diâmetro	2 mm – tolerância: mínima
Cor	Verde oliva

Tabela 6 – Zíper

Características	Especificação
Cadarço/fita	100% poliéster
Cremalheira	Polyacetal
Cursor	Duplo cursor em Zamac: 1% Cobre / 95% Zinco/ 4% Alumínio
Caixa e Pino	Polyacetal
Terminais Superiores e Inferiores	Alpaca: 65% Cobre/ 12% Níquel/ 23% Zinco
Dimensões	- Largura Total : 30,5 mm/ 31,5 mm - tolerância: mínima - Largura da Cremalheira: 5,60 mm/ 5,75 mm - tolerância: mínima - Espessura da cremalheira: 2,90 mm/ 2,95 mm – tolerância: mínima

Resistências	- Força Lateral: 40,0 Kgf - tolerância: mínima - Puxador Travado: 5,0 Kgf - tolerância: mínima - Remoção do dente: 5,0 Kgf - tolerância: mínima - Força para abrir: 0,45 Kgf - tolerância: máxima - Força para fechar: 0,45 Kgf - tolerância: máxima
Nota: O zíper deve estar completo, limpo e isento de qualquer defeito que comprometa a sua funcionalidade.	

Tabela 7 – Botão

Características	Especificação
Tipo	O botão de resina de poliéster - deve ter as faces polidas e levemente abauladas, com depressão central, contendo 4 (quatro) furos.
Composição	100% poliéster, de consistência dura e indeformável pelo calor.
Diâmetro	17 mm
Altura	2 mm – tolerância: mínima
Cor	Verde oliva

Tabela 8 – Fecho de contato

Características	Especificação
Tipo	Gancho (macho) e pêlo (fêmea).
Largura	25 mm
Cor	Verde oliva

Tabela 9 – Linha de costura

Características	Especificação
Composição	**Linha:** 100% poliéster – almada com filamentos contínuos **Fio:** 100% poliéster – almada com filamentos contínuos texturizados
Etiqueta/Titulo TEX	**Fio:** Etiqueta180/Tex 18 **Linha:** Etiqueta 80/Tex 40 (para o fechamento da peça e pregamento de botões); Etiqueta 120/Tex 27 (para mosqueados)

8 SEQUÊNCIA DE MONTAGEM

Tabela 10 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Fusionar entretela na gola	Manual	-----	-----	-----	-----
Chulear limpezas dos bolsos superiores, pala das costas e costas.	overlock 3 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
Chulear frente e laterais das pernas, frente e costas do joelho para baixo	overlock 3 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
Fechar e pespontar aleta do bolso interno do lado esquerdo	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,7/0,2	4,0 ± 0,5
Fazer bainha do bolso interno e do caneteiro da manga lado esquerdo	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar bolso interno no bolso fole dos bolsos superiores	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Fazer cantos dos bolsos fole e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,5/0,2	4,0 ± 0,5

Pregar limpezas e fazer aberturas dos bolsos superiores com zíper	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar zíper na abertura dos bolsos e fazer pesponto na parte inferior	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2/06	4,0 ± 0,5
Pregar bolsos fole na limpeza do zíper inserindo aleta no bolso esquerdo	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar bolsos fole	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar zíper na abertura dos bolsos e fazer pespontos na parte superior do lado camuflado	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2/0,6	4,0 ± 0,5
Fechar e pespontar tarjeta de identificação inserido fecho de contato macho	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Pregar recorte de fecho de contato fêmea na frente do lado direito acima do bolso	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Chulear frente e costas das mangas	overloque 3 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
Fazer bainha do bolso caneteiro da manga	ponto fixo 2 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar bolso caneteiro na manga do lado esquerdo e fazer divisória	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2 / 2,0	4,0 ± 0,5
Unir frente e costas das mangas deixando abertura do zíper	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar zíper nas mangas e pespontar	ponto fixo 2 agulhas	agulhas e bobinas	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Unir limpeza fazendo abertura dos bolsos lateral frente	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar e pespontar zíper da lateral frente prendendo espelho	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Unir limpeza dos bolsos no espelho e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,7 / 0,2	4,0 ± 0,5
Unir frente e costas das mangas deixando abertura do zíper	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar bolsos lateral da frente	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	0,4	4,0 ± 0,5
Unir faixas de gorgorão nas pernas frente	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar fecho de contato macho e fêmea na pala no meio das costas	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pespontar pala das costas e fixar fecho de contato dos lados	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2/2,5	4,0 ± 0,5
Pregar faixa de gorgorão nas costas abaixo da pala	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Fechar gancho traseiro	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5

Pespontar gancho traseiro	ponto fixo 2 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar cintura no traseiro	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
Pespontar cintura (costas)	ponto fixo 2 agulhas	agulhas e bobinas	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Casear entrepernas frente e costas	caseadeira	agulhas e bobinas	Tex 27	-----	4,0 ± 0,5
Fechar ombros	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
Pespontar ombros	ponto fixo 2 agulhas	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar bolso caneteiro com divisória na manga lado esquerdo com retrocesso	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2/2,0	4,0 ± 0,5
Unir gola só na parte superior	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar gola aberta para embutir o zíper	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fazer alça da gola	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar zíper da frente embutindo a gola	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar gola inserindo etiqueta e alça	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pespontar zíper e contorno da gola	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Fixar zíper no gancho da frente	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Fechar laterais das pernas, do joelho até a marcação do zíper	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar forro e fazer abertura do bolso abaixo do joelho na lateral	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar zíper do bolso abaixo do joelho na lateral e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Fazer alça da gola	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Pregar zíper da frente embutindo a gola	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar espelho do bolso da lateral	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
Pregar zíper nas laterais das pernas e pespontar	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,6	4,0 ± 0,5
Mosquear bolsos e zíper antes de fechar entrepernas	mosqueadeira	agulha e bobina	Tex 27	1,0	-----
Fechar entrepernas	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar faixa de gorgorão interna deixando alça nas costas	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5
Fechar laterais e mangas	overloque 5 linhas	agulha loopers	Tex 40 Tex 18	1,0	4,0 ± 0,5
Fixar cadarço de gorgorão na cintura (frente)	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,0	4,0 ± 0,5
Aplicar túnel camuflado interno com a saída para cadarço na frente inserindo etiqueta	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	0,2	4,0 ± 0,5

Fazer bainha das mangas e pernas	ponto fixo 1 agulha	agulha e bobina	Tex 40	1,5	4,0 ± 0,5
Mosquear bolso superior e inferior da lateral e pala das costas	mosqueadeira	agulha e bobina	Tex 27	1,0	4,0 ± 0,5
Notas: 1 – As linhas de costura deverão ser na cor Verde oliva.					

9 IDENTIFICAÇÃO

9.1 Etiqueta em tecido branco, com, no mínimo, as informações da Figura 15. **NÃO SERÁ ACEITO O MATERIAL SEM A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO OU COM AUSÊNCIAS OU INCORREÇÕES DAS INFORMAÇÕES PREVISTAS NA MESMA.**

Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Composição
Contrato Nr XX/XX-COLOG
Lote
Semestre/Ano de Fabricação
NEE/NSN
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 15 – Etiqueta de identificação

9.2 Etiqueta confeccionada de tecido branco, contendo instruções para a lavagem e manutenção da peça, devendo ser fixada nas costas na linha de costura do cós, com os caracteres tipográficos na cor preta.

INSTRUÇÕES PARA LAVAGEM
DO UNIFORME CAMUFLADO
TECIDO: POLIÉSTER/ALGODÀO
LAVAR E SECAR NO AVESSO COM OS BOTÕES ABOTOADOS OU ZÍPERES FECHADOS

1 - Lavagem à máquina:
- usar ciclo normal para tecidos mistos;
- lavar em água morna ou temperatura ambiente.

2 - Lavagem à mão:
- lavar em água morna ou temperatura ambiente;
- não torcer;
- enxaguar em água limpa.

3 - Quando usar sabão em pó, detergentes ou similares:
- usar uma concentração de ½ copo de sabão em pó para 40 quarenta litros d'água, misturar bem, somente então, após a completa dissolução, colocar a roupa;

- quando o uniforme camuflado estiver sujo de lama recomenda-se colocá-lo de molho durante 12 horas em água sem sabão, para depois lavá-lo.

4 - Não usar produto que contenha solução de hipoclorito de sódio, tais como: água sanitária, cândida, Q boa ou similares.

5 - Secar à sombra:
- pendurar em varal de forma a não alterar a estrutura do uniforme.
- para secar em secadora de tambor usar temperatura máxima de 60º e completar, após o término do ciclo à quente, com mais 10 (dez) minutos de ciclo a frio.

6 - Passar a ferro com temperatura indicada para poliéster (110º), no lado direito.
7 - Em caso de manchas no tecido deve-se observar o caderno de instrução C 21-15/3.
NÃO REMOVER ESTA ETIQUETA

Figura 16 – Etiqueta com instruções de lavagem

9.3 Ainda, as etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Resolução nº 02, do CONMETRO, de 06 de maio de 2008

9.4 A etiqueta contendo instruções para a lavagem do macacão deve ser fixada nas costas na linha de costura da gola, devendo ser confeccionada de tecido branco com os caracteres tipográficos na cor preta.

9.5 A informação do Nato Stock Number (NSN), na etiqueta, deverá obedecer à Tabela 11:

PONTUAÇÃO	NSN
PP	8415 19 0062994
P	8415 19 0062991
M	8415 19 0062997
G	8415 19 0062996
GG	8415 19 0062995

Tabela 11 - NSN do Macacão Camuflado para Blindados

10 RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, 9 de julho de 2020.	Brasília, 9 de julho de 2020.
MARCO POLO AGRA S. SANTOS – Cap Adj da SCCE / DAbst	**CLAUDIR JOSÉ DIAS DE SOUTO – Cap** Adj da SCCE / DAbst

11 ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo as atualizações da Especificação Técnica Nr 35/2020 – Macacão Camuflado para Blindado.

ATO DE APROVAÇÃO Especificação Técnica Nr 35/2020 – Macacão Camuflado para Blindado.	
Brasília, 9 de julho de 2020.	Brasília, 10 de julho de 2020.
JOSÉ MAURÍCIO LOPES MARTINS DE SÁ – TC Chefe da SCCE	**HIMARIO BRANDÃO TRINAS - Cel** Subdiretor de Abastecimento